

Plate or plate strip for blocking ditch

Patent Number: DE19903520
Publication date: 1999-09-23
Inventor(s): ECHTERHOF HELMUT (DE)
Applicant(s): SBH TIEFBAUTECHNIK GMBH (DE)
Requested Patent: ☐ DE19903520
Application: DE19991003520 19990129
Priority Number(s): DE19991003520 19990129; DE19981009660
IPC Classification: E02D17/08; B21D47/00
EC Classification: E02D17/08
Equivalents:

Abstract

The rib plates (4) run at right-angles to the insides of the outer walls (2,3) and parallel to the upper and lower or lateral outer edges (24,25) of the plate. One of the outer edges forms a tube (9) with a rectangular cross-section, two side walls partly locating on the insides of the outer walls of the plate and surfaces running parallel to the rib plates is located. The remaining parts of the tube side walls extend over the outer edge of the plate

Data supplied from the esp@cenet database - I2



①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 199 03 520 A 1**

⑤ Int. Cl.⁶:
E 02 D 17/08
B 21 D 47/00

⑦1 Aktenzeichen: 199 03 520.2
⑦2 Anmeldetag: 29. 1. 99
④3 Offenlegungstag: 23. 9. 99

DE 199 03 520 A 1

⑥6 Innere Priorität:
198 09 660. 7 06. 03. 98

⑦1 Anmelder:
SBH Tiefbautechnik GmbH, 52525 Heinsberg, DE

⑦4 Vertreter:
Kohlmann, K., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 52078 Aachen

⑦2 Erfinder:
Echterhof, Helmut, 41812 Erkelenz, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤4 Verbauplatte sowie Verfahren zu deren Herstellung

⑤7 Um eine Verbauplatte oder einen Streifen einer Verbauplatte für den Grabenverbau, die aus zwei parallel zueinander angeordneten, ebenen Außenwänden aufgebaut ist, die mehrere sich zwischen den Innenseiten der Außenwände erstreckende und mit den Außenwänden verschweißte Profile in der geforderten Plattenstärke beabstanden, zu schaffen, die mit geringem Fertigungsaufwand herstellbar ist, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß die als Stegbleche ausgebildeten Profile rechtwinklig zu den Innenseiten der Außenwände und parallel zu den oberen und unteren oder den seitlichen Außenkanten der Platte verlaufen.

Des weiteren wird ein Verfahren zur Fertigung einer solchen Verbauplatte oder eines Streifens davon vorgeschlagen, das insbesondere weniger Schweißarbeit und keine Stanzung der Außenwände der Platte erfordert.

DE 199 03 520 A 1